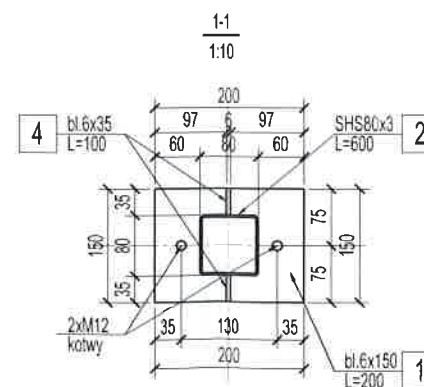
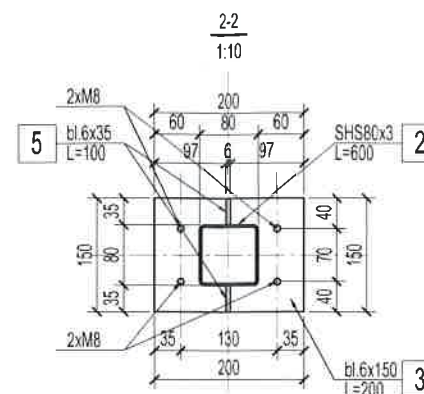
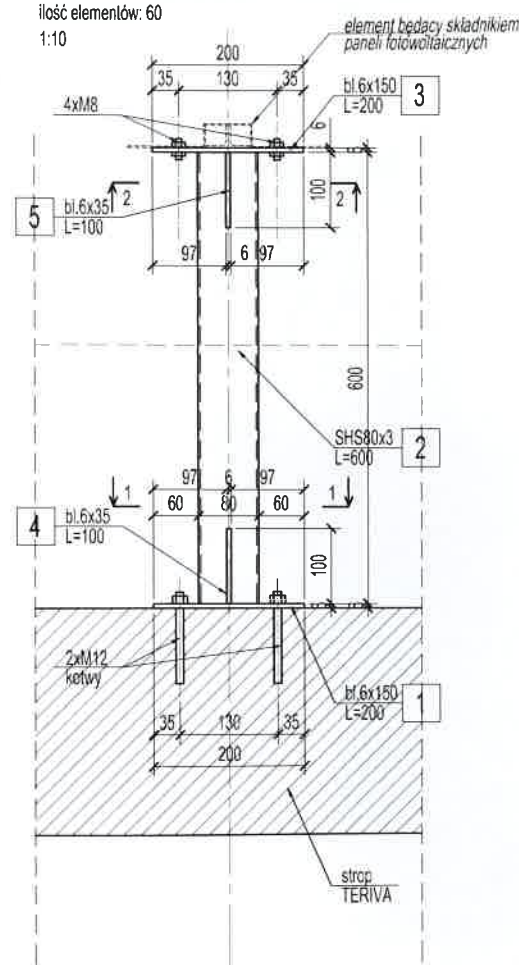


MARKA DO MOCOWANIA KONSTRUKCJI PANELI FOTOWOLTAICZNYCH.

ilość elementów: 60
1:10



ZESTAWIENIE STALI DLA 1-go elementu

Lp.	ilość	profil	długość [mm]	masa jedn. [kg/m]	masa 1 elem. [kg]	masa łącznie [kg]
1	1	bl.6x150	200	7.07	1.41	1.41
2	1	SHS 80x3	600	7.63	4.58	4.58
3	1	bl.6x150	200	7.07	1.41	1.41
4	2	bl.6x35	100	1.65	0.16	0.32
5	2	bl.6x35	100	1.65	0.16	0.32
suma [kg]						8.04

suma [kg]x60 482.40

1. Wymiary w [mm].
2. Spoiny pachwinowe gr. 0,7 cieńszego elementu.
3. Spoiny doczokowe grubości łączonych elementów.
4. Zabezpieczenie antykorozyjne - cynkowanie ogniowe.

STAL PROFILOWA S235

decoPROJEKT

08-110 Siedlce
ul. Narutowicza 10
tel. 605 56 30 86

PRZEBUDOWA I ZMIANA SPOSOBU UŻYTKOWANIA
BUDYNKU GOSPODARCZEGO NA BUDYNEK HORTITERAPII
ORAZ BUDOWA PARKINGÓW PRZY MAZOWIECKIM

NAZWA SZPITALU WOJEWÓDZKIM W SIEDLCACH Sp. z o.o.

ADRES OBIEKTU Siedlce, ul. Poniatowskiego 26
Dz.nr geod. 20/2 obr. 35

TEMAT MARKA DO MOCOWANIA
PANELI FOTOWOLTAICZNYCH

2018
03.2017r.

DATA

1:10

SKALA

PROJEKT

mgr inż. Paweł Olszewski
nr upr. MAZ/0542/POOK/12
do projektowania bez ograniczeń
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej

K-11

NR RYS.