**Załącznik nr 1a**

Wymagania techniczne dla narzędzi chirurgicznych:

1. Wykonanie ze stali nierdzewnej (spełniającej wymogi norm krajowych i europejskich), ocechowanej (nr katalogowym, nazwą producenta oraz potwierdzeniem odporności na korozję napisem), narzędzia muszą posiadać trwałe oznakowanie kodem matrycowym dwuwymiarowym (kod kreskowy 2D), składającym się z czarnych i białych pól (modułów) zamieszczonych w granicach tzw. wzoru wyszukiwania - zawierający zakodowaną informację o unikalnym numerze narzędzia
2. Twarde wkładki wlutowane w całość części roboczej narzędzia.
3. Nie dopuszcza się tolerancji w rozmiarach długości, wymiarów ostrzy (szczęk), skoku ząbków lub kątów zakrzywienia.
4. Wszystkie dostarczone narzędzia muszą być nowe i nieużywane, rok produkcji 2019 lub 2020.
5. Wykonanie przed producenta wszystkich produktów w najwyższym standardzie technologicznym, potwierdzonych zgodnością z aneksem II dyrektywy 93/42 EEC, mówiącym o zapewnieniu odpowiedniej jakości procesów projektowania, wykonania i dystrybucji narzędzi chirurgicznych według norm ISO 9001 oraz ISO 13485.
6. Autoryzowane punkty serwisowania i regenerowania świadczące usługi regeneracyjne, serwisu technicznego narzędzi na terytorium Polski. Zakres usług regeneracji dla oferowanych narzędzi powinien przywrócić narzędziom pełną funkcjonalność.